

Jelenia Góra, 13.07.2011 r.

**ASTOL Fabryka Okien**

**Adam Łabieniec**

ul. Sobieszowska 10

58-560 Jelenia Góra

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

Sz. Państwo w związku z realizacją przez naszą firmę projektu w ramach RPO WD na lata 2007-2013 pt. **”Realizacja nowej inwestycji w firmie Astol poprzez wdrożenie nowatorskich rozwiązań technologicznych i produktowych”**

Priorytet 1: Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw „Przedsiębiorstwa i Innowacyjność”

Działanie 1.1: Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat 1.1.A1 „Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie regionalnym zgodną z Dolnośląską Strategią Innowacji (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)”.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Proszę o złożenie oferty na zgrzewarkę wraz z narzędziami, oczyszczarkę wraz z narzędziami, stół transportowo-odbiorczy, specjalistyczne oprogramowanie do zarządzania produkcją. Poniżej określono opis cech charakterystycznych dostawy, podstawową specyfikację i zakres zamówienia.

**ZGRZEWARKA Z NARZĘDZIAMI:**

- wypływka regulowana 0,2 mm - 2,00 mm
- maksymalne wymiary zgrzewanych elementów 2.700x3.500 mm
- program do zarządzania komunikacją i kontroli, komputer przemysłowy IPC
- minimalne wymiary zgrzewanych elementów 430x400 mm
- system równoległego zgrzewania profil
- urządzenie do odtransportowania zgrzanego elementu w kierunku oczyszczarki
- mocna i stabilna konstrukcja maszyny
- napęd osi i pozycjonowanie głowic za pomocą serwo-silników
- ustawianie wszystkich parametrów zgrzewania: temperatury, czasu nagrzewania, nacisku na profile oraz czasu łączenia



- stały nadzór temperatury zgrzewania za pomocą regulatora temperatury i elementu grzewczego
- pozioma praca zgrzewarki
- podpory do ram
- dokładność zgrzewania do 0,2 mm
- komplet formierzy uszczelki na 4 głowice
- czytnik kodów kreskowych
- ogrodzenie ochronne BHP zgodne z normami bezpieczeństwa
- prowadnice systemowe do ram i skrzydeł

#### OCZYSZCZARKA WRAZ Z NARZĘDZIAMI

- PC ze sterowaniem za pomocą CNC
- budowa maszyny umożliwiająca montaż min.11 agregatów dla co najmniej 23 narzędzi
- napęd narzędzi za pomocą serwo-silników zapewniających płynną i precyzyjną pracę narzędzi oraz hamowanie tarczy serwo-silnikiem
- noże idealnie dopasowujące się do kształtu i nietolerancji wymiarowej profili
- łatwe i czytelne programowanie oraz wybór programów,
- automatyczne i proste diagnozowanie oraz usuwanie usterek,
- nóż ścinający górny i dolny do czyszczenia wypływek z rowkiem 2,0 mm
- nóż ścinający górny i dolny do czyszczenia wypływek bez rowka – 0,2 mm
- nóż wręgujący do skosu przyszybowego i listwowego góra i dół
- frez dolny i górny pod uszczelkę
- frez tarczowy z tarczą piły 5 mm
- zakres wysokości profili: min. 30 mm, max. 140 mm
- zakres szerokości profili: min. 30 mm, max. 150 mm
- rozpoznawanie profili
- listy profili wraz z możliwością korekty dla systemów bluEvolution, Gealan, Salamander, Brüggemann, Deceuninck z możliwością korekty maksymalnie 50 profili
- nóż do zaokrąglonych profili
- nóż do profili półzlicowanych
- nóż pionowy dolny do profili pasywnych
- nóż poziomy dolny do profili pasywnych

#### STÓŁ TRANSPORTOWO-ODBIORCZY

- stół służący do transportu zgrzanych elementów ze zgrzewarki do oczyszczarki
- jako stacja chłodząca dla odtransportowanych elementów ze zgrzewarki
- z urządzeniem do obracania czyszczonych elementów na oczyszczarce



- z opcją automatycznego odtransportowania oczyszczonych elementów ram i skrzydeł

#### **SPECJALISTYCZNE OPROGRAMOWANIE DO ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ**

- oprogramowanie dedykowane dla Wnioskodawcy
- oprogramowanie kompatybilne ze środowiskiem Windows
- oprogramowanie modułowe
- możliwość tworzenia kodów dostępu do poszczególnych poziomów obsługi
- interaktywny serwis dzięki podłączeniu maszyny do sieci Ethernet z dostępem do internetu pozwalający na natychmiastowe zdiagnozowanie usterek i awarii przez autoryzowany serwis oraz natychmiastową pomoc w diagnozowaniu usterki, zdalna pomoc podczas wykonywania korekt, zmianę ustawień

#### **Termin i miejsce wykonania zamówienia:**

Dostawa zgrzewarki z narzędziami, oczyszczarki z narzędziami, stołu transportowo-odbiorczego oraz specjalistycznego oprogramowania do **30.09.2011**.

Miejsce wykonania zamówienia: siedziba firmy ASTOL Fabryka Okien Adam Łabieniec ul. Sobieszowska 10, 58-560 Jelenia Góra

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierować się najkorzystniejszym bilansem **kryteriów** odnoszącym się do przedmiotu zapytania, takimi jak:

- Cena
- Parametry techniczne, jakość, funkcjonalność
- Serwis i okres gwarancji
- Termin realizacji

#### **Wagi i znaczenie poszczególnych kryteriów:**

Cena – 70% (maksymalnie 70 punktów)

Obliczana według wzoru:

$$\text{Cena} = \frac{C_{\min}}{C_r} * 100 * 70\%$$

gdzie :  $C_{\min}$  – cena oferty najtańszej

$C_r$  – cena ofert rozpatrywanej

Parametry techniczne, jakość, funkcjonalność – 20% (maksymalnie 20 punktów)

Serwis i okres gwarancji – 5% (maksymalnie 5 punktów)

Termin realizacji – 5% (maksymalnie 5 punktów)

RAZEM – 100% (maksymalnie 100 punktów)



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY  
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Cena ofertowa, podana przez Oferenta powinna być ceną netto wyrażoną w PLN lub EUR. Przedstawiona przez Oferenta cena powinna być ceną ostateczną za wykonanie przedmiotu zamówienia.

Zamawiający dopuszcza możliwość przyjmowania ofert częściowych.

Oferty prosimy składać osobiście lub drogą pocztową na adres siedziby firmy ul. Sobieszowska 10 , 58-560 Jelenia Góra, w terminie **do 30.07.2011 r.** Oferty można również przesyłać drogą elektroniczną na adres: [alabieniec@astol.com.pl](mailto:alabieniec@astol.com.pl)

Oferta powinna zawierać datę wystawienia, a ważność oferty nie może być krótsza niż do dnia 30 września 2011.

Z poważaniem:  
Adam Łabieniec